

SERIGRAFÍA

- HORAS: 77
- MODALIDAD: DISTANCIA

bonificable
420,00€

OBJETIVO GENERAL DE LA ACTIVIDAD

Estar capacitado para imprimir por el procedimiento de serigrafía, en máquinas adecuadas y utilizando como formas de impresión pantallas de tela debidamente tratadas, los más variados materiales, entre los que podemos destacar papel, materiales plásticos, vidrio y metales.

CONTENIDOS

ALMACENAJE DE TINTAS Y ADITIVOS
ACOPIO DE TINTAS Y ADITIVOS
MEDICIÓN DE LA CANTIDAD DE TINTA A PREPARAR
CARACTERÍSTICAS Y UTILIZACIÓN DE LAS TINTAS DE IMPRESIÓN
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIÓN DE LOS ADITIVOS DE LAS TINTAS
COLOR EN LAS TINTAS DE IMPRESIÓN
TRANSPARENCIA DE LAS TINTAS.
CÁLCULO DE LA VISCOSIDAD DE LA TINTA; COPA FORD
MUESTRARIO PANTONE, CARACTERÍSTICAS Y APLICACIÓN
RESISTENCIAS DE LAS TINTAS DE IMPRESIÓN
COMPROBACIÓN DEL TIRO DE LAS TINTAS; TACK
REOLOGÍA DE LA TINTA
CLASIFICACIÓN DE LOS SOPORTES DE IMPRESIÓN
FORMAS DE AJUSTE DEL MARCADOR EN FUNCIÓN DEL SOPORTE
FORMAS DE AJUSTE DE LA SALIDA
FORMAS DE ALMACENAJE DE SOPORTES IMPRESOS Y PROCESO DE SECADO
CONTROL DE CALIDAD DE LAS PANTALLAS SERIGRÁFICAS
IMPERMEABILIZACIÓN DE ZONAS DE BLANCOS
AJUSTE DE PANTALLAS DE SERIGRAFÍA
FORMAS DE COMPROBACIÓN DE LA PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA
TÉCNICA DE AFILADO DE RACLETAS
INTERPRETACIÓN DE DATOS TÉCNICOS
TÉCNICAS Y CRITERIOS PARA EL AJUSTE DEL TINTAJE
EL COLOR EN LAS TINTAS DE SERIGRAFÍA
TÉCNICAS Y CRITERIOS PARA EL AJUSTE DEL REGISTRO
CARACTERÍSTICAS DE LAS MÁQUINAS DE IMPRESIÓN SERIGRÁFICA
TÉCNICAS Y CRITERIOS DE SECADO DE TINTAS SERIGRÁFICAS
TÉCNICA DE REGULACIÓN DEL HORNO DE SECADO
ESTADÍSTICAS DE CONTROL DE CALIDAD, MUESTREOS
CONTROL DE CALIDAD EN SERIGRAFÍA
EVACUACIÓN DE MATERIAL IMPRESO EN SERIGRAFÍA