

Desarrollo de las características mecánicas y estructurales de las instalaciones de manutención, elevación y



Descripción Breve

Emagister.com y Psique Group & Business School comparte su curso online con una duración de 150 horas en desarrollo de las características mecánicas y estructurales de las instalaciones de manutención, elevación y transporte.

Por medio de este curso, los alumnos estarán en la capacidad de analizar la composición y funcionamiento de los equipos y elementos mecánicos de las instalaciones de manutención, elevación y transporte para evaluar su documentación y condiciones de mantenimiento de las instalaciones.

Así que si quieres aprender sobre el calculo y selección de sistemas mecánicos utilizados en instalaciones de manutención, elevación y transporte, este curso es más que perfecto para ti. Sólo deja tus datos en Emagister.com y continua el proceso con tu centro.

Temario

MÓDULO 1. DESARROLLO DE LAS CARACTERISTICAS MECÁNICAS Y ESTRUCTURALES DE LAS INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS DE COMPOSICIÓN Y FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS Y ELEMENTOS MECÁNICOS Y ESTRUCTURALES DE LAS INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MECANISMOS EN INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE.

1. Tipos de mecanismos:
2. Mecanismos de transmisión del movimiento.
3. Mecanismos de transformación del movimiento.
4. Tipos de movimientos.
5. Cinemática y dinámica de mecanismos planos y espaciales
6. Análisis cinemático de mecanismos planos:
7. Planteamiento del problema: ecuaciones de restricción.
8. Método de Raven.
9. Análisis cinemático de mecanismos asistido por ordenador.
10. Aplicaciones.
11. Análisis dinámico de mecanismos planos:
12. Planteamiento del problema dinámico.
13. Método de las masas y fuerzas reducidas.
14. Cálculo de reacciones.
15. Análisis dinámico de mecanismos asistido por ordenador.
16. Aplicaciones.
17. Medios, catálogos, normativas y programas.
18. Principios de diseño industrial.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MÁQUINAS EN INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE.

1. Tipos de máquinas y clasificación de las mismas. Diferencias entre ellas.

2. Anclajes y bancadas:
3. Anclajes. Objetivo, descripción general, campo de aplicación, proyecto de anclajes, condiciones de aplicación, proyecto de ejecución.
4. Bancadas: Tipos, características y fundamento.
5. Elementos antivibratorios de las máquinas:
6. Soportes, puntos fijos, dilatadores, manguitos, elementos antivibratorios y de aislamiento.
7. Procedimientos para la selección de los equipos.
8. Materiales empleados en la construcción de instalaciones de manutención elevación y transporte.
9. Criterios de selección. Resistencia de materiales.
10. Fatiga de materiales.
11. Lubricantes:
12. Estructuras y elementos de sustentación.

UNIDAD FORMATIVA 2. CÁLCULO Y SELECCIÓN DE SISTEMAS MECÁNICOS UTILIZADOS EN INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCEDIMIENTOS, NORMAS Y DOCUMENTACIÓN PARA CARACTERIZAR LAS INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE.

1. Tablas, ábacos y programas informáticos aplicados al cálculo de instalaciones.
2. Normas para el diseño.
3. Condiciones de explotación de instalaciones.
4. Condiciones de mantenimiento de las instalaciones.

5. Diagramas de principio de funcionamiento de instalaciones de manutención, elevación y transporte.
6. Planos de implantación. Planos de la obra civil. Planos constructivos de detalle.
7. Dimensionamiento de las máquinas y equipos de los diferentes sistemas mecánicos de las instalaciones.
8. Selección de las máquinas y equipos, de los diferentes sistemas mecánicos de instalaciones de manutención, elevación y transporte.
9. Criterios de homologación.
10. Planificación del desarrollo de proyectos de instalaciones.
11. Normativa y reglamentación concerniente a las instalaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCEDIMIENTOS EN LOS CÁLCULOS DE LAS INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE.

1. Procedimiento de cálculo de los anclajes y bancadas.
2. Calculo de los elementos antivibratorios de las máquinas.
3. Procedimientos para el cálculo de los equipos.
4. Criterios de cálculo de los materiales empleados en la construcción de instalaciones de manutención elevación y transporte.
5. Calculo de la resistencia de materiales.
6. Calculo de fatiga en los materiales.
7. Cálculo de la vida útil de los elementos. Elementos críticos. Elección de lubricante
8. Calculo de las estructuras y elementos de sustentación

UNIDAD FORMATIVA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ASCENSORES Y OTROS TIPOS DE EQUIPOS FIJOS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
6. Organismos públicos relacionados con la seguridad y la salud en el trabajo:

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
7. Tipos de accidentes.
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MEDIOS, EQUIPOS Y TÉCNICAS DE SEGURIDAD EMPLEADAS EN EL MANTENIMIENTO DE ASCENSORES Y OTROS EQUIPOS FIJOS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

1. Riesgos más comunes en el mantenimiento de ascensores y aparatos de elevación.
2. Prevención y eliminación de los peligros en el mantenimiento de ascensores y aparatos fijos de elevación.
3. Técnica para la movilización de equipos.
4. Protección de máquinas y equipos.
5. Ropas y equipos de protección personal.
6. Normas de prevención medioambientales:
7. Normas de prevención de riesgos laborales.
8. Sistemas para la extinción de incendios:
9. Señalización: Ubicación de equipos de emergencia. Puntos de salida.