Curso Online de Perito Judicial en Automatismos Industriales

ASOCIACIÓN PROFESIONAL COLEGIAL DE CRIMINÓLOGOS DE ESPAÑA

Online

~~1.540 €~~ **770€**

Tipología	Curso
Metodología	Online
Horas lectivas	300h
Duración	Flexible

Descripción

Este curso le capacita para el libre ejercicio del Perito Judicial en Automatismos Industriales en procesos judiciales de ámbito civil, laboral o penal, así como para trabajar por cuenta ajena.

Instalaciones y fechas

Inicio	
Ubicación	Online

Preguntas Frecuentes

- **¿Cuáles son los objetivos de este curso?**
  Conocer las funciones, procedimientos, técnicas e instrumentos de la Peritación judicial. - Conocer los diferentes tipos de Peritaje que podemos encontrarnos. - Interpretar el sistema de mediación y la importancia de éste en la implicación de los afectados. - Familiarizar al alumno con la estructura interna de los autómatas, su modo de funcionamiento y su manejo. - Montar sistemas de automatización industrial. - Mantener sistemas de automatización industrial. - Gestionar y supervisar los procesos de montaje de sistemas de automatización industrial. - Supervisar y realizar la puesta en marcha de sistemas de automatización industrial.
- **¿A quién va dirigido?**
  El presente Curso de Perito Judicial en Automatismos Industriales va dirigido a titulados universitarios, o cualquier persona que desee obtener los conocimientos necesarios para poder intervenir como perito en juzgados, tribunales de justicia, sobre todo en los ámbitos penal y civil.
- **Requisitos**
  No es necesaria una titulación previa, pero sí es recomendable.
- **Titulación**
  Obtendrás Titulación del centro de estudios de Asprocrime International University.
- **¿Qué distingue a este curso de los demás?**
  Está avalado por Asprocrime International University, la cual no avala cursos para otros centros formativos o asociaciones.
- **¿Qué pasará tras pedir información?**
  Atenderemos sus peticiones en el menor plazo posible.

Qué aprendes en este curso?

- ✓ Motores
- ✓ Perito
- ✓ Automatismos
- ✓ Automatización industrial
- ✓ Interpretación de planos
- ✓ Mantenimiento
- ✓ Interpretación
- ✓ Perito judicial
- ✓ Técnicas
- ✓ Sistemas de automatización industrial

Temario

MÓDULO 1. PERITO JUDICIAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PERITACIÓN Y TASACIÓN

Delimitación de los términos peritaje y tasación

La peritación

La tasación pericial

UNIDAD DIDÁCTICA 2. NORMATIVA BÁSICA NACIONAL

Ley Orgánica 6/1985, de 1 de julio, del Poder Judicial

Ley 1/2000, de 7 de enero, de Enjuiciamiento Civil

Ley de Enjuiciamiento Criminal, de 1882

Ley 1/1996, de 10 de enero, de Asistencia Jurídica Gratuita

UNIDAD DIDÁCTICA 3. LAS PRUEBAS JUDICIALES Y EXTRAJUDICIALES

Concepto de prueba

Medios de prueba

Clases de pruebas

Principales ámbitos de actuación

Momento en que se solicita la prueba pericial

Práctica de la prueba

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LOS PERITOS

Concepto

Clases de perito judicial

Procedimiento para la designación de peritos

Condiciones que debe reunir un perito

Control de la imparcialidad de peritos

Honorarios de los peritos

UNIDAD DIDÁCTICA 5. EL RECONOCIMIENTO PERICIAL

El reconocimiento pericial

El examen pericial

Los dictámenes e informes periciales judiciales

Valoración de la prueba pericial

Actuación de los peritos en el juicio o vista

UNIDAD DIDÁCTICA 6. LEGISLACIÓN REFERENTE A LA PRÁCTICA DE LA PROFESIÓN EN LOS TRIBUNALES

Funcionamiento y legislación

El código deontológico del Perito Judicial

UNIDAD DIDÁCTICA 7. LA RESPONSABILIDAD

La responsabilidad

Distintos tipos de responsabilidad

El seguro de responsabilidad civil

UNIDAD DIDÁCTICA 8. ELABORACIÓN DEL DICTAMEN PERICIAL

Características generales y estructura básica

Las exigencias del dictamen pericial

Orientaciones para la presentación del dictamen pericial

UNIDAD DIDÁCTICA 9. VALORACIÓN DE LA PRUEBA PERICIAL

Valoración de la prueba judicial

Valoración de la prueba pericial por Jueces y Tribunales

UNIDAD DIDÁCTICA 10. PERITACIONES

La peritación médico-legal

Peritaciones psicológicas

Peritajes informáticos

Peritaciones inmobiliarias

MÓDULO 2. AUTOMATISMOS INDUSTRIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTRODUCCIÓN A LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Conceptos previos.

Objetivos de la automatización.

Grados de automatización.

Clases de automatización.

Equipos para la automatización industrial.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELEMENTOS Y EQUIPOS UTILIZADOS EN LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Estructura de un sistema automático: red de alimentación, armarios eléctricos, pupitres de mando y control, cableado, sensores, actuadores, entre otros.

Tecnologías aplicadas en automatismos: lógica cableada y lógica programada.

Tipos de controles de un proceso: lazo abierto o lazo cerrado.

Tipos de procesos industriales aplicables.

Aparamenta eléctrica: contactores, interruptores, relés, entre otros.

Detectores y captadores.

Instrumentación de campo: instrumentos de medida de presión, caudal, nivel y temperatura.

Equipos de control: reguladores analógicos y reguladores digitales.

Actuadores: arrancadores, variadores, válvulas de regulación y control, motores, entre otros.

Cables y sistemas de conducción: tipos y características.

Elementos y equipos de seguridad eléctrica. Simbología normalizada.

Elementos neumáticos: producción y tratamiento del aire, distribuidores, válvulas, presostatos, cilindros, motores neumáticos, vacío, entre otros.

Elementos hidráulicos: grupo hidráulico, distribuidores, hidroválvulas, servoválvulas, presostatos, cilindros, motores hidráulicos, acumuladores, entre otros.

Dispositivos electroneumáticos y electrohidráulicos.
Simbología normalizada.
UNIDAD DIDÁCTICA 3. DOCUMENTACIÓN Y NORMATIVA PARA EL MONTAJE DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.
Interpretación de planos y esquemas en las instalaciones de automatismos:
Informes de montaje y de puesta en marcha.
Manuales de montaje de equipos y elementos.
Normas de calidad.
UNIDAD DIDÁCTICA 4. TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LOS ELEMENTOS Y EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.
Análisis de los equipos y elementos eléctricos y electrónicos de los sistemas de automatización industrial.
Mantenimiento predictivo.
Mantenimiento preventivo: Procedimientos establecidos.
Sustitución de elementos en función de su vida media.
Mantenimiento preventivo de armarios y cuadros de mando y control.
Mantenimiento preventivo de instrumentación de campo: instrumentos de medida de presión, caudal, nivel y temperatura, entre otros.
Mantenimiento preventivo de equipos de control: reguladores analógicos y reguladores digitales.
Mantenimiento preventivo de actuadores: arrancadores, variadores, válvulas de regulación y control, motores.
Elementos y equipos de seguridad eléctrica.
Interpretación de planos y esquemas.
Simbología normalizada.
Cumplimentación de protocolos.
UNIDAD DIDÁCTICA 5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LOS EQUIPOS Y SISTEMAS DE CONTROL Y SUPERVISIÓN EN LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.
Cumplimentación de protocolos de mantenimiento preventivo de los equipos y sistemas de control.
Cumplimentación de protocolos de mantenimiento preventivo de los equipos y sistemas de supervisión.
Cumplimentación de protocolos de mantenimiento predictivo.
Utilización de software de mantenimiento programado.
UNIDAD DIDÁCTICA 6. TÉCNICAS DE DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS EN EL MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.
Tipología de averías.
Herramientas y equipos.
Instrumentos de medida y medios técnicos auxiliares.
Técnicas de diagnóstico:
Técnicas de análisis de fallos:
Gamas de mantenimiento.

Análisis del diagnóstico on- line de los equipos de control.

Utilización de listas de ayuda al diagnóstico.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PROCEDIMIENTOS PARA LA SUPERVISIÓN DEL MONTAJE DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Especificación de las características técnicas de las envolventes, grado de protección y puesta a tierra.

Técnicas de construcción y verificación de cuadros, armarios y pupitres. Interpretación de planos.

Determinación de las fases de construcción de envolventes: selección, replanteo, mecanizado, distribución y marcado de elementos y equipos, cableado y marcado, comprobaciones finales, tratamiento de residuos.

Cables y sistemas de conducción de cables:

- Características técnicas.
- Grado de protección
- Selección de cables. Replanteo.
- Tendido y conexionado.

Elementos de campo:

- Sensores
- Actuadores.
- Robots industriales.

Supervisión de los elementos de control:

- Autómatas programables. Tipos y características.
- Unidad central de proceso, módulos de entradas y salidas binarias, digitales y analógicas, módulos especiales (de comunicación, regulación, contador rápido, displays, entre otros). Ajustes y parametrización.
- Redes de comunicación industriales.

* Estructura.
* Topología.
* Buses de datos, red Ethernet e inalámbricas (wireless). cable coaxial, trenzado y de fibra óptica.
* Paneles de Operador (HMI). SCADA.

Interpretación de planos.

Selección y manejo de herramientas y equipos.

UNIDAD DIDÁCTICA 8. VERIFICACIONES DEL MONTAJE DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Elaboración del acta de replanteo.

Cumplimentación de los protocolos de comprobación y medidas.

Utilización de equipos de pruebas y medida.

Recopilación de la documentación final del proceso de montaje.

Conceptos fundamentales y normativa de calidad.

Seguimiento del plan de calidad en la ejecución de proyectos de montaje.

- Criterios de calidad.
- Gestión de la calidad.
- Fases y procedimientos de control de calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 9. SEGURIDAD Y SALUD LABORAL EN LA GESTIÓN Y SUPERVISIÓN DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Aplicación de planes de seguridad en la ejecución de proyectos y mantenimiento de las instalaciones.

Interpretación de proyectos tipo de seguridad en el montaje y mantenimiento de sistemas de automatización industrial.

Identificación de factores de riesgo y riesgos asociados:

- Eléctricos.
- En altura.
- Manipulación y traslado de cargas.
- Otros factores de riesgo.
- Estudios básicos de seguridad.
- Gestión de medios y equipos de seguridad individuales y colectivos.
- Supervisión del uso de los equipos de protección individuales y colectivos.
- Actuaciones en caso de accidentes, primeros auxilios, traslado de accidentados.
- Señalización, modos y señales.

Identificación de factores de riesgo y riesgos asociados en las instalaciones de sistemas.

Caída de personas al mismos nivel.

Choque contra objetos inmóviles.

Golpes/cortes por objetos o herramientas.

Riesgos auditivos.

Riesgos visuales.

Sobreesfuerzos.

Arco eléctrico.

Fatiga mental.

Fatiga visual.

Fatiga física.

Contactos eléctricos.

Equipos y medidas de protección y actuación:

- Individual.
- Colectiva.
- Equipos de protección colectivos e individuales.

UNIDAD DIDÁCTICA 10. GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Selección de la documentación de proyectos y memorias técnicas de sistemas de automatización industrial para la gestión del mantenimiento.

Análisis de la documentación del proyecto (planos, esquemas, pliego de condiciones, entre otros) útiles para la gestión del mantenimiento.

Recopilación de la documentación técnica necesaria para la gestión del mantenimiento.

Identificación de las tareas a realizar en el mantenimiento de un sistema de automatización industrial:

- Listado detallado de equipos
- Listado elementos auxiliares
- Herramientas a utilizar.
- Tipo de mantenimiento a realizar (preventivo, correctivo).

Gestión de almacén y organización de listas de repuestos.

Elaboración de la documentación de los planes de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 11. TÉCNICAS DE PROTOCOLOS DE PUESTA EN MARCHA DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Protocolos de puesta en marcha:

- Normativa de prevención.
- Manuales técnicos.
- Manuales del fabricante.

Puesta en marcha en frío.

Puesta en marcha en caliente.

Parámetros de funcionamiento en las instalaciones: Ajustes y calibraciones.

Puesta a punto.

Instrumentos y procedimientos de medida:

- Equipos de medida eléctricos.
- Equipos de medida neumáticos e hidráulicos.
- Equipos de medida electrónicos. Instrumentos y equipos de control.

Pruebas reglamentarias (estanqueidad, fugas, presión, entre otros).

Medidas de seguridad en los aislamientos y conexionado de las máquinas y equipos.

UNIDAD DIDÁCTICA 12. TÉCNICAS DE PUESTA EN MARCHA.

Medición de las variables (eléctricas, de presiones, de temperatura, entre otros).

Programas de control de equipos programables.

Regulación según especificaciones.

Modificación, ajuste y comprobación de los parámetros de la instalación.

Ajuste y verificación de los equipos instalados.

Técnicas de comprobación de las protecciones y aislamiento de tuberías y accesorios.

Pruebas de estanqueidad, presión y resistencia mecánica.

Limpieza y desinfección de circuitos e instalaciones.

Señalización industrial.

Señalización de conducciones hidráulicas y eléctricas.

Código de colores.

Medidas de parámetros: Procedimientos. Instrumentos.

Parámetros de ajuste, regulación y control en sistemas de automatización industrial.

Sistemas de control y regulación.

Medidas de temperatura, presión, entre otros.

Factores perjudiciales y su tratamiento: Dilataciones. Vibraciones. Vertidos.

Alarmas.

MÓDULO 3. LEGISLACIÓN NACIONAL APLICABLE AL SECTOR DEL PERITAJE