



Carval Formacion sl



PUESTA EN MARCHA DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL CON PRÁCTICAS

Curso · Semipresencial Málaga

349 € IVA inc.

Optimiza la producción industrial

Tipología	Curso
Nivel	Nivel intermedio
Metodología	Semipresencial
Lugar	Málaga
Horas lectivas	400h
Duración	4 Meses
Prácticas en empresa	Sí
Envío de materiales de aprendizaje	Sí
Servicio de consultas	Sí
Tutor personal	Sí

Emagister.com y Carval Formación presentan abiertamente su curso de puesta en marcha de sistemas de automatización, con una metodología semipresencial por 4 meses.

La automatización industrial se ha vuelto una necesidad en muchas empresas para poder utilizar a su favor sistemas computarizados y electromecánicos para optimizar la producción en la industria, al tener mayor control, supervisión y recolección de datos en tiempo real que permiten controlar las operaciones en diferentes procesos industriales y justo esto es lo que plantea el curso.

Si estas dispuesto a entrar al mundo de la automatización industrial, este curso te dará las herramientas que necesitas para poder implementarlo en la vida real. Solo debes entrar al link [Emagister.com](https://emagister.com) e inscribirte para contactar al centro.

Instalaciones y fechas

Málaga

Urbanización pueblo nuevo 1 local b

INICIO

A tener en cuenta

¿Cuáles son los objetivos de este curso?



Preguntas & Respuestas

Opiniones

Logros de este Centro



¿Cómo se consigue el sello CUM LAUDE?



Materias

- ✓ Autómatas programables
- ✓ Automatización industrial
- ✓ Sistemas de automatización industrial
- ✓ Industria
- ✓ Pantallas táctiles
- ✓ Paneles de operador
- ✓ Pruebas funcionales
- ✓ Puesta en marcha
- ✓ Puesta en escena
- ✓ Normativa

Profesores



Alberto Cubero
TUTOR

Temario

1. TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN DE LOS AUTÓMATAS PROGRAMABLES, PANTALLAS TÁCTILES Y PANELES DE OPERADOR

- 1.1. Conceptos: unidad central de proceso y módulos de entrada y salida.
- 1.2. Características técnicas de los autómatas programables, pantallas táctiles y paneles de operador.
- 1.3. Aplicaciones.
- 1.4. Interconexión con los elementos de campo.
- 1.5. Buses y redes de comunicaciones.
- 1.6. Tipos de autómatas y dispositivos de visualización.
- 1.7. Lenguajes de programación.
- 1.8. Operaciones básicas de programación.
- 1.9. Operaciones de carga y transferencia.
- 1.10. Programación de dispositivos de visualización.

2. PRUEBAS FUNCIONALES Y PUESTA EN MARCHA DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

- 2.1. Aparatos de medida, ajuste y control.
- 2.2. Verificación de parámetros.
- 2.3. Verificación de alarmas, seguridades y enclavamientos.
- 2.4. Verificación del sistema de supervisión y visualización.
- 2.5. Protocolos de pruebas. Ajustes y regulación.
- 2.6. Protocolos de puesta en marcha de equipos y elementos de campo.
- 2.7. Protocolos de puesta en marcha de equipos de control y de visualización.
- 2.8. Protocolos de puesta en marcha de robots.
- 2.9. Relación con el cliente.

3. DOCUMENTACIÓN Y NORMATIVA PARA EL MONTAJE DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

- 3.1. Interpretación de planos y esquemas en las instalaciones de automatismos.
- 3.2. Informes de montaje y de puesta en marcha.
- 3.3. Manuales de montaje de equipos y elementos.
- 3.4. Normas de calidad.