



Carval Formación sl



Soldadura TIG de aluminio

4.8 ★★★★★ [4 opiniones](#)

Curso · A Distancia

189 € IVA inc.

¡HAZ DE TU FORMACIÓN TU FUTURO!

Tipología	Curso
Nivel	Nivel intermedio
Metodología	A distancia
Horas lectivas	300h
Duración	3 Meses
Inicio	Fechas a elegir
Envío de materiales de aprendizaje	Sí
Servicio de consultas	Sí
Tutor personal	Sí

¿Te interesa el campo de la soldadura y te gustaría especializarte en una técnica específica? Gracias a esta formación, obtendrás los conocimientos y habilidades necesarias para la realización de la soldadura TIG, por la cual se establece un arco eléctrico para la unión de la pieza trabajado con un electrodo de tungsteno.

El curso de Soldadura TIG de aluminio, que podrás encontrar entre la amplia oferta de Emagister, te permitirá conocer los fundamentos del soldeo de aluminio y sus aleaciones. Por tanto, estudiarás las características y soldabilidad de los materiales y cuáles son las zonas de la unión soldada, además de la influencia en la soldadura de los consumibles y de los parámetros a regular o cuáles son las ventajas de la utilización de este tipo de técnica.

Durante el programa, impartido por Carval Formación, se te mostrarán las particularidades del proceso operativo de soldeo tanto de chapas y perfiles como de tubos. En el primer caso, aprenderás cuáles son las técnicas operativas, de limpieza y de punteado, aparte de qué normativa se le aplica o con qué materiales se trabaja. De manera similar te formarás en el soldeo de tubos, haciendo un énfasis especial en la inspección visual para detectar defectos. En ambos casos, te prepararás para evaluar los riesgos y tratar los residuos para un correcto cuidado del medio ambiente.

Instalaciones y fechas

A distancia

INICIO

A tener en cuenta

¿Cuáles son los objetivos de este curso?	▼
¿A quién va dirigido?	▼
Requisitos	▼
Titulación	▼
¿Qué distingue a este curso de los demás?	▼
¿Qué pasará tras pedir información?	▼
Salidas Profesionales	▼
Bolsa de empleo	▼
Financiación y becas	▼
Formas de pago	▼

Preguntas & Respuestas



¿Cómo se realiza el pago del curso?

Diego D., 23/09/2024

Respuesta de Equipo E. (23/09/2024)

El pago podrá realizarse mediante un enlace directo seguro a TPV virtual o por transferencia bancaria.



¿Si no tengo ninguna titulación puedo hacer el curso?

Carlos M., 23/09/2024

Respuesta de Equipo E. (23/09/2024)

Sí, para realizar el curso no necesitas cumplir ningún requisito previo.



¿Qué puede decirme sobre el tutor personal que Carval Formación SL asigna a sus alumnos del curso de Soldadura TIG de aluminio?

Marco M., 24/10/2023

Respuesta de Equipo E. (24/10/2023)

Hola Marco Martini. El tutor personal asignado a los alumnos del curso de Soldadura TIG de aluminio está disponible para guiar, asesorar y brindar apoyo a lo largo del programa. Están capacitados en la materia y pueden ayudar a los estudiantes a comprender mejor los conceptos, resolver dudas y proporcionar ...



¿Qué significa TIG en el curso de Soldadura TIG de aluminio?

Mauricio R., 24/10/2023

Respuesta de Equipo E. (24/10/2023)

Buenas tardes Mauricio Ricci. TIG es la abreviatura de "Tungsten Inert Gas," que se refiere a un proceso de soldadura que utiliza un electrodo de tungsteno para crear la unión entre los metales. En el curso de Soldadura TIG de aluminio, los estudiantes aprenderán a utilizar esta técnica de soldadura ...

Opiniones

Iván Pérez

5.0 ★★★★★ 23/09/2024

Sobre el curso: Fácil comunicación y son ágiles para contestar. Me alegro de haberles escogido para hacer el curso.

¿Recomendarías este curso?: Sí

David Varela

5.0 ★★★★★ 22/09/2024

Sobre el curso: Dan una rápida atención y facilidad para hacer el curso.

¿Recomendarías este curso?: Sí

Samuel Andrés

4.0 ★★★★★ 22/09/2024

Sobre el curso: Material muy completo y bien explicado. Muchas gracias.

¿Recomendarías este curso?: Sí

Fernando Ortega

5.0 ★★★★★ 21/09/2024

Sobre el curso: ¡Me ha encantado estudiar en Carval Formación! Los profesores super encantadores y profesionales.

¿Recomendarías este curso?: Sí

*Todas las opiniones recogidas por Emagister & iAgora han sido verificadas

Logros de este Centro



¿Cómo se consigue el sello CUM LAUDE?



Materias

- ✓ Prevención
- ✓ Riesgos laborales
- ✓ Residuos
- ✓ Aluminio
- ✓ Prevención de riesgos
- ✓ Soldadura
- ✓ Gestión de residuos
- ✓ Soldadura TIG
- ✓ Soldadura en aluminio
- ✓ Aleaciones
- ✓ Soldadura por arco
- ✓ Chapas y perfiles
- ✓ Tubos
- ✓ Arco eléctrico

Profesores



Beatriz Jiménez
TUTOR

Temario

Introducción normativa

1. Tecnología del soldeo TIG del aluminio y sus aleaciones

- 1.1. Características y soldabilidad de los materiales (aluminio y sus aleaciones)
- 1.2. Zonas de la unión soldada
- 1.3. Material base (aluminio y sus aleaciones)
- 1.4. Relación de los electrodos de tungsteno y las varillas de aportación en función del metal base
- 1.5. Conocimiento e influencia de los consumibles en la soldadura TIG del aluminio y sus aleaciones
- 1.6. Conocimiento e influencia de los parámetros a regular en la soldadura TIG del aluminio y aleaciones
- 1.7. Ventajas de la soldadura TIG en el aluminio y sus aleaciones
- 1.8. Imperfecciones de la soldadura y posibles problemas particulares del soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones
- 1.9. Calidad de la soldadura TIG en otros materiales según especificaciones técnicas de homologación

2. Proceso operativo de soldeo TIG de chapas y perfiles en materiales de aluminio y sus aleaciones

- 2.1. Técnicas operativas de soldeo TIG en función de las juntas y posiciones
- 2.2. Preparación de los chaflanes para el soldeo TIG del aluminio y sus aleaciones
- 2.3. Tipos y características de los perfiles normalizados en materiales de aluminio y sus aleaciones
- 2.4. Técnicas de limpieza de bordes a soldar: tiempo máximo de eficacia
- 2.5. Normas de preparación de bordes
- 2.6. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG en materiales de aluminio y sus aleaciones
- 2.7. Varillas normalizadas al material base a soldar y limpieza de las mismas
- 2.8. Técnicas de punteado en chapas y perfiles en aluminio y sus aleaciones
- 2.9. Técnicas operativas para las distintas posiciones en el soldeo TIG del aluminio y sus aleaciones: penetración, relleno y peinado
- 2.10. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo
- 2.11. Tratamientos térmicos aplicados durante el proceso de soldeo del aluminio y sus aleaciones
- 2.12. Aplicación práctica de soldeo de perfiles de aluminio en todas las posiciones

3. Proceso operativo de soldeo TIG de tubos en materiales de aluminio y sus aleaciones

- 3.1. Técnicas operativas de soldeo TIG de tubos de aluminio y sus aleaciones en distintas posiciones
- 3.2. Inspección de la soldadura TIG de chapas de aluminio y sus aleaciones. Ensayos utilizados en la soldadura TIG
- 3.3. Inspección visual. Defectos. Factores a tener en cuenta en cada uno de los defectos. Causas y correcciones
- 4. Normativa de prevención de riesgos laborales y mediambientales en la soldadura TIG del aluminio y aleaciones**
- 4.1. Evaluación de riesgos en el soldeo TIG de aluminio y sus aleaciones. Normas de seguridad y utilización de equipos de protección individual
- 4.2. Gestión medioambiental y tratamiento de residuos