CURSO 2022/23 -ID3709

CURSO ESPECIALIZACIÓN/OPERACIONES

#DEPROFESIONALAPROFESIONAL

FORMACIÓN CONTINUA

FUNDAMENTOS DE LA CALIDAD EN LABORATORIOS Y PROCESOS INDUSTRIALES

EPIM EDUCACIÓN PARA PROFESIONALES

www.epim-educacion.com

PRESENTACIÓN DEL CURSO

Un Técnico en Laboratorio de Análisis y Control de Calidad se encarga de manejar el instrumental del laboratorio e interpreta los resultados obtenidos, domina las técnicas de ensayos, ya sea en plantas de tratamiento de aguas, de investigación y desarrollo, control de calidad, y otros.

Estos expertos, en análisis y control, realizan todo tipo de ensayos físicos, fisicoquímicos, análisis químicos de materias y productos siempre orientados al control de calidad e investigación.
Las empresas buscan estos perfiles profesionales, que disponga de una formación especializada, con grandes aptitudes metodológicas y numéricas, personal que se sientan atraídos por el ámbito científico y por los procesos químicos.

Con EPIM los técnicos de laboratorio pueden especializarse con nuestros programas focalizados en materias concretas dentro del laboratorio, e incluso sirven de puente para allanar el camino hacia estudios de grado superior.

La actividad de un técnico de laboratorio especializado tiene numerosas salidas profesionales, entre las que destacan la de analista de laboratorio químico, microbiológico, de materiales, industrias agroalimentarias, laboratorios de química industrial, control de calidad en industrias de manufacturas diversas, entre otros puestos.

EPIM ES FLEXIBILIDAD, TU DECIDES CUANDO QUIERES INICIAR

Duración del curso: 25 horas (4-5 semanas)
Nivel de aprendizaje: Intermedio
Categoría: Actualización
Modalidad: Online Flexible

BEST QUALITY

INFORMACIÓN

OBJETIVOS:

Objetivo general:

- Conocer los fundamentos básicos de la calidad en laboratorios de ensayo y procesos industriales.

Objetivos específicos:

- Conocer los fundamentos básicos de la calidad en laboratorios de ensayo y procesos industriales.
- Comprender la importancia del liderazgo empresarial en la implementación de sistemas de gestión para la calidad.
- Conocer la importancia del foco de la organización; la planeación estratégica.
- Identificar los requisitos básicos del sistema de gestión de la calidad.
- Entender la importancia de los procesos y la estructura de los laboratorios.
- Fortalecer la mejora continua a través del conocimiento de las formas de ejecutarlo.
- Reconocer la importancia de la metrología en la organización.

DIRIGIDO A:

- Profesionales de diversas áreas interesados en desarrollar conocimientos en sistemas de gestión basados en la calidad.
- Estudiantes interesados en profundizar su conocimiento en sistemas de calidad en laboratorios.
- Público en general.

METODOLOGÍA

- Modalidad 100% On-line. Tutor 24/7 conectado asincrónicamente.
- Contenidos multimedia, clases en vivo y grabadas dentro del campus virtual.
- Chat y Foros de Debate. Estudio casos prácticos reales.
- Ejercicios prácticos.
- Servicio de tutorías para resolución de dudas.
- Evaluaciones online.

SALIDAS PROFESIONALES:

- Analista de laboratorio.
- Analista de centros de formación, investigación y desarrollo.
- Analista microbiológico en Industria.
- Analista de materias primas y acabados.
- Técnico de laboratorio de química industrial, Control de calidad en industrias de manufacturas diversas, Ensayos de productos de fabricación mecánica y Ensayos de materiales de construcción.

- Este curso no demanda requisitos previos. El alumno debe cumplir con la titulación homologada (técnico superior o universitario) o experiencia acreditativa que demuestre superar los objetivos del curso de actualización.

INFORMACIÓN

PLAN DE ESTUDIO

MODULO I GERENCIA DE LA PLANIFICACIÓN ESTRATÉGICA

- Parámetros de implementación de un sistema de gestión de calidad.
  - Ciclo Deming PHVA.
  - Principios de la Calidad.
  - La implementación, pasos a seguir.
- EL liderazgo.
  - Planificación Estratégica.
  - Modelo: Misión, Visión, Políticas y Objetivos.
- Planificación Estratégica de la Calidad.
  - Control de la Calidad.
  - Aseguramiento de la Calidad.
  - Principios de la Calidad.
  - Calidad Total.

MODULO II TEORÍA DE LOS PROCESOS

- Los procesos en los laboratorios.
  - Definición y características de los procesos.
  - Tipos de procesos.
- Mapa de procesos.
  - Introduccion y enfoque por proceso.
  - Desarrollo de Mapa de procesos.
  - Etapas e Identificación de cada una de estas en los procesos.
- Representación de los procesos.
  - Definición y Componentes.
  - Fichas de Caracterización.
  - Diagrama de Flujo
  - Diagrama de Bloque.
  - Diferentes formas de hacer mapas.
- Técnicas para caracterizar los procesos.
  - Definición, componentes, tipos de modelos de caracterización.
- Aseguramiento de los equipos en la operación.
  - Equipos.
  - Requisitos para las operaciones metrológicas.
  - Hoja de Vida
  - Rótulo y programas de metrología.

INFORMACIÓN

MODULO III CARACTERÍSTICAS DE LA MEDIDA

- Características de la medida.
- Exactitud, precisión e Incertidumbre. Tipos y fuentes.
- La ciencia de la metrología.
  - Clases, usos y áreas.
  - La medición y sus interferencias.
  - Historia de los patrones principales.
  - Aseguramiento metrológico.
- Construcción de la metrología.
  - Conceptos.
  - Trazabilidad.
  - Calibración.
  - Verificación y mantenimiento.
- Enfoque de la mejora de los procesos.
  - Conceptos mejora continua, cultura y modelos.

MODULO IV MEDICIÓN Y MEJORA CONTINUA

- Producto No Conforme y Trabajo No Conforme.
  - Comportamiento de hallazgos de tipo No Conformidad.
- Fomentar el trabajo en equipo con el Cliente.
  - Satisfacción Cliente.
  - Evaluaciones, métodos y modelos.
- Revisión del sistema de Gestión.
  - Auditorias.
- Requerimientos para productos y servicios.