

course-premium



Carval Formación sl

CUM LAUDE

Elaboración de programas de CNC para la fabricación de piezas por arranque de viruta (con prácticas).

Curso · A Distancia

349 € IVA inc.

¡Aprende a programar CNC!

Tipología	Curso
Metodología	A distancia
Horas lectivas	300h
Duración	3 Meses
Inicio	Fechas a elegir
Envío de materiales de aprendizaje	Sí
Servicio de consultas	Sí
Tutor personal	Sí

El portal educativo Emagister te ofrece el Curso de Elaboración de programas de CNC para la fabricación de piezas por arranque de viruta con prácticas incluidas, dictado por la Escuela Superior Carval. Mediante este curso te volverás un experto en la programación CNC. CNC (control numérico por computadora) es un sistema de programación que se utiliza para controlar el movimiento de las herramientas en la fabricación de piezas con alta precisión, a través de la eliminación de material. Mediante su temario aprendes sobre: planificación del trabajo, la relación de las funciones de programación de CNC y operaciones de mecanizado, codificación y secuenciación de las operaciones, lenguaje de CNC, optimización de los programas, configuración y uso de programas de simulación, etc. Finalizado el curso puedes programar máquinas de CNC en función del tipo de mecanizado, herramienta, velocidad de trabajo, esfuerzos y tipo de material mecanizado, seleccionando el tipo de mecanizado más adecuado a la pieza, simular el mecanizado y optimizarlo. El curso cuenta con una duración de 3 meses, se desarrolla mediante la modalidad a distancia permitiendo que lo realices desde la comodidad de tu hogar, ajustándolo a los horarios que tengas disponibles, además te brindaremos todo el material necesario, como también espacios de consulta y un tutor que te brindará apoyo y respaldo durante todo el proceso de aprendizaje. ¡No dejes pasar la oportunidad única! Ingresa a Emagister.com para obtener más información sobre el curso sobre CNC, y si aún tienes dudas recurre a nuestros asesores quienes responderán a cada una de ellas.

Instalaciones y fechas

A distancia	
INICIO	
Fechas a elegir	Matrícula abierta
A distancia	

INICIO

Fechas a elegir

Matrícula abierta

A tener en cuenta

¿Cuáles son los objetivos de este curso?



Preguntas & Respuestas

Opiniones

Logros de este Centro



¿Cómo se consigue el sello CUM LAUDE?



Materias

- ✓ CNC
- ✓ Planos
- ✓ Sistemas
- ✓ Preparatorias
- ✓ Chaflanes

Profesores



Alberto Muñoz Medina

PROFESOR

Temario

1. PROGRAMACIÓN CRONOLÓGICA DE MECANIZADOS DE CNC PARA EL MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

- Introducción
- Planificación del trabajo

- Relación de funciones de programación de CNC y operaciones de mecanizado
- Codificación y secuenciación de las operaciones

2. ELABORACIÓN DE LOS PROGRAMAS DE CNC PARA EL MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

- Introducción
- Lenguajes de CNC
- Optimización de los programas de mecanizado de CNC
- Descripción de factores que influyen sobre los programas
- Construcción y estructura de un programa: bloques, sintaxis, formato de una línea de programa
- Descripción de las nomenclaturas normalizadas de ejes y movimientos
- Definición de los sistemas de coordenadas, cotas absolutas o cotas incrementales
- Establecimiento de orígenes y sistemas de referencia
- Selección de planos de trabajo
- Descripción, ejecución y códigos de funciones auxiliares
- Definición de los tipos de movimientos: lineales, circulares
- Compensación de herramientas: concepto y ejemplos
- Programación de funciones preparatorias: redondeos, chaflanes, salidas y entradas tangenciales
- Subrutinas, saltos, repeticiones
- Descripción de ciclos fijos: tipos, definición y variables

3. PROGRAMACIÓN AVANZADA DE CNC PARA EL MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

- Introducción
- Programación paramétrica
- Programa adaptado a la mecanización de alta velocidad
- Implementaciones
- Programación de 4o y 5o eje

4. SIMULACIÓN EN ORDENADOR O MÁQUINA DE LOS MECANIZADOS POR ARRANQUE DE VIRUTA

- Introducción
- Manejo a nivel de usuario de PC
- Configuración y uso de programas de simulación
- Menús de acceso a simulaciones en máquina
- Optimización del programa tras ver defectos en la simulación
- Corrección de los errores de sintaxis del programa
- Verificación y eliminación de errores por colisión
- Optimización de los parámetros para un aumento de la productividad

5. TRANSMISIÓN DE DATOS A LA MÁQUINA CNC

- Introducción
- Introducción de los programas de CNC de mecanizado en la máquina herramienta
- Descripción de dispositivos
- Identificación de sistemas de transmisión y almacenamiento de datos de las máquinas de CNC
- Comunicación con las máquinas CNC