

Carval Formacion sl

CUM LAUDE

UF1627 Soldadura TIG de Acero Inoxidable Con Prácticas

5.0 1 opinión

Curso · A Distancia

495 € IVA inc.

¡Adquiere nuevas habilidades con este curso!

Tipología	Curso
Nivel	Nivel intermedio
Metodología	A distancia
Duración	5 Meses
Inicio	Fechas a elegir
Envío de materiales de aprendizaje	Sí
Servicio de consultas	Sí
Tutor personal	Sí

¿Conoces la soldadura TIG y te gustaría adquirir nuevas habilidades en este ámbito? Emagister cuenta en su catálogo formativo con el completo curso de Soldadura TIG de Acero Inoxidable, impartido por la reconocida Carval Formación, mediante una modalidad semipresencial y con una duración de tan sólo cinco meses. Una vez finalizado el máster recibes una titulación por parte del centro formativo, así como también vas a contar con una importante bolsa de empleo.

Con este curso adquieres todas las habilidades para llevar a cabo procesos de soldeo con acero inoxidable, siendo capaz de determinar fases, operaciones, equipos, útiles, etc. y atendiendo a los máximos criterios de calidad. Te adentras en todas las normas existentes y vigentes en lo que refiere a la prevención de riesgos laborales y de medio ambiente. Al finalizar el mismo, eres capaz de soldar chapas, perfiles y tubos de acero de inoxidable.

No esperes más para adentrarte a este interesante ámbito, Emagister te invita a contactar haciendo clic en el botón de “Pide información”, y a la brevedad y sin compromiso un asesor te contactará para resolver las dudas que tengas y así puedas inscribirte de manera inmediata y segura. Comienza a desarrollarte profesionalmente con la mejor formación y los mejores profesores.

Instalaciones y fechas

A distancia

INICIO

Fechas a elegir

Matrícula abierta

A tener en cuenta

¿Cuáles son los objetivos de este curso?

¿A quién va dirigido?

Requisitos

Titulación

¿Qué pasará tras pedir información?

Preguntas & Respuestas

Opiniones

Laida U

5.0 ★★★★★ 26/02/2022

Sobre el curso: Impecable y excelente. El trato es cercano, facilidades para compatibilizar estudios y trabajo, comodidades básicas como microondas para cuando te quedes a comer, tutorías personalizadas y edificio muy accesible, hermosa terraza. Los cursos son muy completos y bien estructurados de fácil comprensión. Recomendable.

¿Recomendarías este curso?: Sí

*Todas las opiniones recogidas por Emagister & iAgora han sido verificadas

Logros de este Centro



¿Cómo se consigue el sello CUM LAUDE?

Materias

- Soldadura TIG
- Riesgos laborales
- Prevención de riesgos
- Intensidad de corriente
- Imperfecciones de la soldadura
- Preparación de los chaflanes
- Caudal de gas de protección

- Parámetros eléctricos

Profesores

Tamara Mesa

TUTOR

Temario

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA TIG DE ACERO INOXIDABLE

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO TIG DE ACERO INOXIDABLE.

- Precauciones para evitar el sobrecalentamiento del acero inoxidable. Gases de protección en la soldadura TIG: Tipos, características y aplicaciones. Función de los gases inertes (Argón puro, Helio, mezcla de ambos).
- Conocimiento e influencia de los parámetros a regular en la soldadura TIG acero inoxidable.
- Dispositivos de controles para la intensidad de corriente.
- Ventajas del encendido por alta frecuencia de la soldadura TIG acero inoxidable.
- Imperfecciones de la soldadura y posibles problemas particulares del soldeo TIG acero inoxidable.
- Calidad de las soldaduras correspondiente a las especificaciones técnicas de homologación.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO OPERATIVO DE SOLDEO TIG DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO INOXIDABLE.

- Técnicas operativas de soldeo TIG de chapas y perfiles acero inoxidable en función del tipo de junta y posición.
- Tipos y características de los perfiles normalizados de acero inoxidable.
- Preparación de los chaflanes.
- Aplicación de técnicas de limpieza de los chaflanes y zonas próximas a soldar.
- Técnicas de control de parámetros eléctricos y caudal de gas de protección.
- Técnicas para efectuar empalmes en los cordones de relleno y de peinado:

Depósito de cordones de penetración.

Depósito de cordones de relleno.

- Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo.
- Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno.
- Tratamientos de presoldeo y postsoldeo aplicados en el proceso de soldeo de chapas y perfiles de acero inoxidable.
- Aplicación práctica de soldeo en distintas posiciones con el procedimiento TIG chapas y perfiles acero inoxidable con material de aportación seleccionado en función del metal base.
- Aplicación práctica de soldeo de chapas de acero inoxidable con el procedimiento TIG en distintas posiciones (1G, 2G, 3G, 4G).
- Aplicación práctica de recargues con arco TIG chapas y perfiles acero inoxidable.
- Aplicación práctica de plaqueado con el procedimiento TIG chapas y perfiles acero inoxidable.
- Inspección de la soldadura TIG acero inoxidable de chapas y perfiles:

Inspección visual..

Defectos. Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos. Causas y correcciones de los defectos

Ensayos utilizados en la soldadura TIG.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO OPERATIVO DE SOLDEO TIG DE TUBOS DE ACERO INOXIDABLE.

- Técnicas operativas de soldeo TIG de tubos acero inoxidable en función del tipo de junta y posición.
- Técnicas de limpieza de los chaflanes y zonas próximas a soldar.
- Técnicas de control de parámetros eléctricos y caudal de gas de protección.

- Técnicas para efectuar empalmes en los cordones de relleno y de peinado:

Depósito de cordones de penetración.

Depósito de cordones de relleno.

- Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo.
- Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno.
- Tratamientos de presoldeo y postsoldeo aplicados en el proceso de soldeo de tubos de aceros inoxidables.
- Aplicación práctica de soldeo en distintas posiciones con el procedimiento TIG tubos acero inoxidable con material de aportación seleccionado en función del metal base.
- Aplicación práctica de soldeo de tubos de acero inoxidable con el procedimiento TIG en distintas posiciones.
- Aplicación práctica de recargues con arco TIG de tubos de acero inoxidable.
- Aplicación práctica de plaqueado con el procedimiento TIG tubos acero inoxidable.
- Inspección de la soldadura TIG de tubos de acero inoxidable:

Inspección visual..

Defectos. Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos. Causas y correcciones de los defectos

Ensayos utilizados en la soldadura TIG.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA TIG ACERO INOXIDABLE.

- Evaluación de riesgos en el soldeo TIG acero inoxidable.
- Normas de seguridad y elementos de protección.
- Utilización de equipos de protección individual.
- Gestión medioambiental. Tratamientos de residuos.